

Schneidstoff

DP

Zähnezahl

Z2

Vorschub

MAN

Ausführung:

- Grundkörper aus Leichtmetall
- Schneidelemente mit DP (DIA) bestückt
- Fügemesserkopf mit austauschbaren DP-Schneiden
- Ziehender Schnitt
- Zwei bis dreimal nachschärfbar

Anwendung:

- Zum Fügen der Schmalseite von Plattenwerkstoffen

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff

Maschine:

- Tischfräse

Lieferumfang:

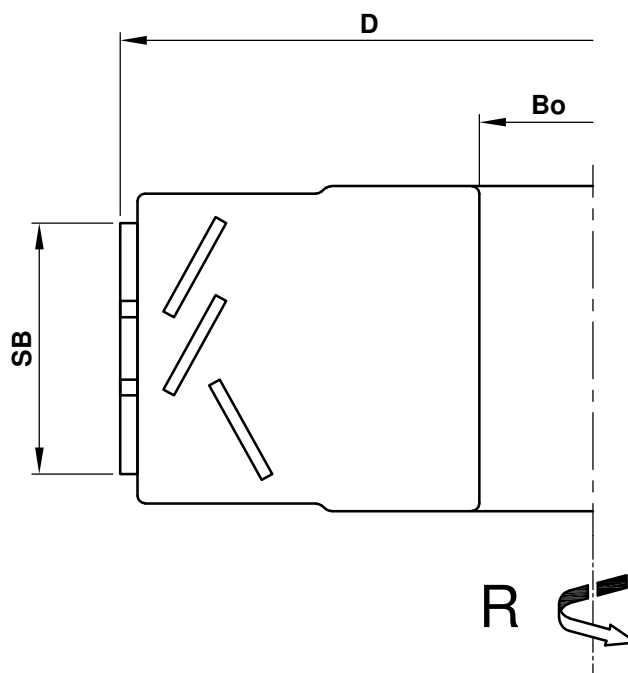
- Grundkörper inkl. DP-Schneide
- Griffschlüssel Torx T25

Besonderheit:

- Konstanter Durchmesser bei Austausch von Elementen mit selber Schneidenhöhe
- Aufgrund der hohen Wiederholgenauigkeit beim Messertausch kann dieser auch vor Ort durchgeführt werden
- Zur Erhöhung der Standzeit können die Messerelemente auch einzeln untereinander ausgetauscht werden
- Schneidelemente können sowohl im Grundkörper als auch ohne Grundkörper nachgeschärft werden

Zusatzinformation:

- Zum Wechseln der Schneide wird ein Drehmomentschlüssel empfohlen (siehe C986-D315)



D	SB	Bo	Z	SA	R/L	DZ	Artikelnummer
125	33	30	2x3	as	R	6000-10500	C620-312533R
125	43	30	2x4	as	R	6000-10500	C620-312543R
125	54	30	2x5	as	R	6000-10500	C620-312554R
150	33	30	2x3	as	R	5000-9000	C620-315033R

Ersatzteile				
Bezeichnung	Stk.	Abmessung	MBM	Artikelnummer
Wechselmesser für D125	1	14.5x14.1x4.7	2	KW.97480.4/B07
Wechselmesser für D150	1	14.5x14.1x4.7	2	KW.14894.7/B07
Klemmschraube Hauptschneide	1	Kegelschraube T25 M6x14	10	KW.93706.4-14

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

Z.....Zähnezahl

SA.....Schneidenanordnung

DZ.....Drehzahlbereich (U/min)

MBM.....Mindestbestellmenge

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.46203.4 01

C620-3